



# CONSIGLIO DELL'ORDINE DEGLI AVVOCATI DI NAPOLI

Si segnala che in data **18 aprile 2018 alle ore 14.30** in **diretta streaming** presso la **Sala Girardi -Adriano Reale** sarà trasmesso il seminario di cui al manifesto che si riporta integralmente deliberato dal Consiglio Nazionale Forense che darà diritto a n°3 crediti formativi.



## SEMINARIO PRATICO DI APPROFONDIMENTO E DI APPLICAZIONE DELLA NORMATIVA SULL'EQUO COMPENSO

Consiglio Nazionale Forense  
Roma, via del Governo Vecchio n. 3  
**mercoledì 18 aprile 2018 – ore 14.30**

### Apertura dei lavori

**AVV. ANDREA MASCHERIN**  
*Presidente del Consiglio Nazionale Forense*

**PROF. AVV. GIAMPAOLO PARODI**  
*Vice Capo dell'Ufficio Legislativo del Ministero della Giustizia*

### Interventi

**AVV. VITO VANNUCCI**  
*Consigliere Nazionale CNF*  
Il percorso di formazione della norma sull'equo compenso

**PROF. AVV. GUIDO ALPA**  
*Ordinario di Istituzioni di Diritto privato presso l'Università di Roma "La Sapienza"*  
Analisi e applicazione concreta della normativa

**AVV. ANTONIO BAFFA**  
*Consigliere Nazionale CNF*  
Il rapporto tra la normativa sull'equo compenso e i nuovi parametri

**DOTT. ENRICO ROSSI**  
*Presidente della Regione Toscana*  
Contenuto della delibera 6 marzo 2018 della Giunta Regionale toscana in tema di equo compenso  
(“Procedure di acquisizione di servizi professionali: Indirizzi”)

*Interverrà il Coordinatore dell'Organismo Congressuale Forense*  
**AVV. ANTONIO ROSA**

Nell'occasione verrà consegnato un attestato di apprezzamento alla Regione Toscana

L'evento è accreditato dal Consiglio Nazionale Forense per un numero di crediti pari a 3.

Tutor d'aula: **Avv. Alessandro Gargiulo**

**IL CONSIGLIERE SEGRETARIO**

**AVV.VINCENZO PECORELLA**

**IL PRESIDENTE**

**AVV.MAURIZIO BIANCO**